

INFORMACJA TECHNICZNA

Falowanie paneli na rąbek stojący oraz Click Connection

Powierzchnia dachów na których umieszczono panele na rąbek stojący lub panele Click Connection nie jest i absolutnie nie może być idealnie płaska, ponieważ są one „samonośnymi profilami”. Odształcenia charakterystyczne dla ciągłych paneli wytwarzanych z blach zwiniętych w rolkę z wykorzystaniem profilarek przelotowych tworzą się już podczas produkcji.

Proces produkcji, jakim jest walcowanie i zwijanie w rolkę sprawia, że na panelach tworzą się niewielkie naprężenia wewnętrzne, które następnie mogą być zwielokrotnione podczas dalszej obróbki blacharskiej na placu budowy gdy formuje się rąbek na krawędziach. Oprócz tego zmiany zachodzą także w procesie zamykania rąbka, podczas montażu. Mowa o procesie w którym zamykany jest felc (kątowo lub podwójnie) lub montowany jest panel metodą na Click.

Dodatkowo odształcenia tworzą się również podczas procesów niezależnych takich jak: termiczna praca blachy, ruchy podbudowy i podkonstrukcji od parcia i ssania wiatru, obciążenia własne itp. co powoduje, że lekkie falowanie jest cechą charakterystyczną dla wszystkich cienkich blach i nie stanowi wady.

Niestety często niewielkie pofalowanie są wyolbrzymiane z powodu kierunku padania oświetlenia, zarówno naturalnego jak i sztucznego. Mowa tu o zjawisku, które powoduje, że powierzchnia blachy wygląda na zwilżoną, przez swoje błyszczące wykończenie. Efekt ten sprawia, że odbijające się refleksy świetlne pogłębiają i uwypuklają optycznie każde wgłębienie. Powyższe zjawisko nie jest ujęte w żadnych normach czy też regulacjach lub wytycznych lecz jest ono już tak powszechne i naturalne, że przyjmuje się że jest to charakterystyczna cecha każdej technologii rzemieślniczej.

Dodatkowe odształcenia mogą się też pojawić podczas procesów zależnych takich jak: sposób transportu na dach czy też chodzenie po gotowym pokryciu. Wpływ może mieć również długość paneli (im panel jest dłuższy, tym łatwiej dochodzi do odształceń).

Firma Metzink stara się ograniczyć takie efekty poprzez stosowanie wysokiej jakości blach do produkcji paneli. Zachęcamy również naszych Klientów do stosowania RAL'ów dostępnych w matach, gdzie minimalizujemy optyczny efekt pofalowań. W przypadku zastosowania blach z efektem połysku charakterystyczne odształcenia mogą być bardziej widoczne, tak jak podaliśmy powyżej. Jednak całkowite wyeliminowanie tego zjawiska jest niemożliwe.