METZINK
PRODUCENT DACHÓW

OBRÓBKI BLACHARSKIE
USŁUGI GIĘCIA I CIĘCIA BLACH

METZINK.PL

KATALOG NA ROK 2021

WSTĘP

Obróbki blacharskie są jednym z najważniejszych elementów, podczas wykonywania opierzenia dachowego.

Ich efekt może nie być widoczny po zakończeniu prac, ale mają ogromny wpływ na szczelność i estetykę wykonanego pokrycia dachowego.

Od odpowiedniego dopasowania i montażu obróbek dachowych zależy wodoodporność dachu i jego wygląd.

Zazwyczaj obróbki blacharskie wykonywane są z blachy stalowej powlekanej, tytan cynku lub miedzi w kolorze odpowiadającym całemu pokryciu dachu.

Wymiary oraz kształt obróbek blacharskich zależą od rodzaju i projektu dachu.

Katalog obróbek firmy METZINK pozwoli Państwu w sposób szybki i przejrzysty dokonać wyboru konkretnych produktów z naszej oferty.

SPIS TREŚCI

04-05	O nas
06	Obróbki attyki
07	Kosz dachowy
08	Kalenica
09	Parapet
10	Wiatrownica
11	Listwa dociskowa
12	Obróbka przyścienna podbitki
13	Pas okapowy
14	Gzyms
15	Listwa wentylacyjna podkalenicowa
16-17	Tradycyjny panel na rąbek
18	Komin wykończony na rąbek stojący | Podbitka
19	Panele Click Connection
20	Panele elewacyjne Plank i na rąbek stojący
21	Płytki Karo
22-25	Park maszynowy
26-29	Przykładowe realizacje
30	Kolory i blachy

O NAS

Zajmujemy się produkcją dachów i elewacji z blachy w technologii paneli na rąbek tradycyjny oraz paneli Click Connection tzw. „szybki klik". Specjalizujemy się w prostych jak i trudnych technicznie projektach. Jesteśmy producentem systemów rynnowych okrągłych i kwadratowych. W swojej ofercie mamy również blachy w rolkach i arkuszach oraz wiele innych produktów. Prowadzimy również segment zajmujący się najwyższej jakości metaloplastyką.

Jednym z wiodących działów naszej firmy jest dział cięcia i gięcia obróbek blacharskich. Jesteśmy otwarci na nowatorskie projekty i zamówienia dla indywidualnych potrzeb.

BEZPŁATNE WYCENY ↔ FACHOWE DORADZTWO ↔ SZYBKA REALIZACJA

MOŻLIWOŚĆ PRODUKCJI NA MATERIALE POWIERZONYM PRZEZ KLIENTA

TRANSPORT NA TERENIE CAŁEJ POLSKI

DŁUGOŚCI DO 8 METRÓW

RÓŻNE GRUBOŚCI BLACH

RÓŻNORODNA OFERTA MATERIAŁOWA I KOLORYSTYCZNA

PROFILOWANIE PO ŁUKU

GIĘCIE I CIĘCIE KONICZNE

JAK ZŁOŻYĆ ZAMÓWIENIE?

1.

OKREŚL RODZAJ MATERIAŁU, GRUBOŚĆ I KOLORYSTYKĘ.

2.

WSKAŻ WZÓR Z NASZEGO KATALOGU LUB PODAJ NAM SWÓJ WŁASNY RYSUNEK Z WYMIARAMI, A MY WYKONAMY ZLECENIE WEDŁUG WSKAZANYCH WYTYCZNYCH.

3.

PODAJ DOKŁADNE ILOŚCI, A TAKŻE KĄTY GIĘCIA BLACHY WRAZ Z INFORMACJĄ W JAKICH ODCINKACH MAMY WYPRODUKOWAĆ OBRÓBKI.

4.

TAK PRZYGOTOWANE ZAMÓWIENIE WYŚLIJ NA ADRES: OBROBKI@METZINK.PL

5.

KIEDY ZAMÓWIENIE BĘDZIE GOTOWE POINFORMUJEMY CIĘ O MOŻLIWOŚCI ODBIORU LUB PRZYGOTUJEMY TRANSPORT.

OBRÓBKI ATTYKI

Obróbka attyki to średnio wysoka nadstawka nad głównym gzymsem budowli. Przy dachach płaskich attyką nazywa się obszar skraju dachu otaczający swym podwyższeniem właściwą powierzchnię dachu. Mocowanie opierzeń odbywa się za pomocą uchwytów mocujących lub poprzez bezpośrednie przyklejenie klejem do blach na zimno.

Materiał: Stal ocynkowana / powlekana / tytan cynk / aluminium / miedź

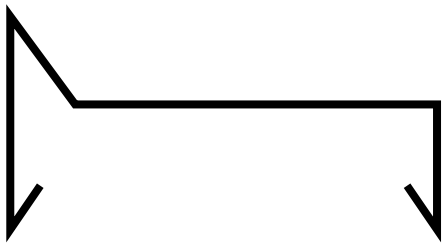
Grubość: 0,5 – 1,5 (w zależności od rodzaju blachy)

Długość: Do max. 8 mb

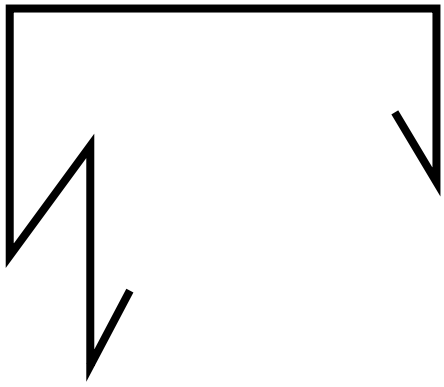
Kolorystyka: Informacja na stronie 23

OBRÓBKA ATTYKI A1

OBRÓBKA ATTYKI A2



OBRÓBKA ATTYKI A3



KOSZ DACHOWY

Kosz Dachowy to wewnętrzny narożnik, w którym zbiegają się dwie połacie dachu skośnego – miejsce narażone na największe obciążenie wodą i śniegiem. Obróbka blacharska jest tu rodzajem płytkiej rynny, w związku z czym sam kosz nazywany bywa rynną dachową. Im dłuższy kosz, tym większa powinna być jego szerokość.

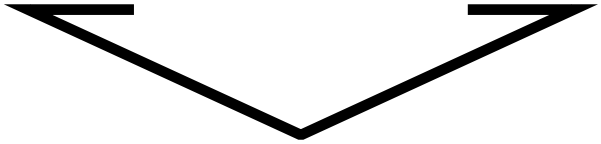
Materiał: Stal ocynkowana / powlekana / tytan cynk / aluminium / miedź

Grubość: 0,5 – 1,5 (w zależności od rodzaju blachy)

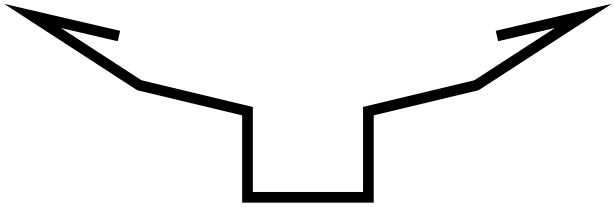
Długość: Do max. 8 mb

Kolorystyka: Informacja na stronie 23

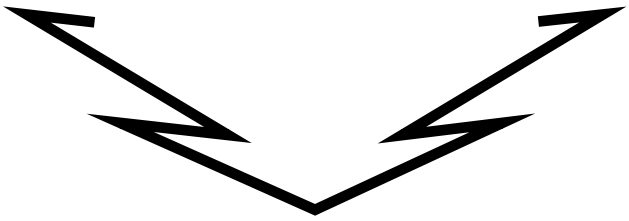
KOSZ DACHOWY KD1



KOSZ DACHOWY KD2



KOSZ DACHOWY KD3



WYMAGANY DO DACHU PONIŻEJ 25°

KOSZ DACHOWY KD4

KALENICA

Kalenica to element obróbki blacharskiej, która mocowana jest na przecięciu połaci dachowych. Kalenica górna powstaje na przecięciu górnych krawędzi połaci.
Kalenice narożne powstają na przecięciu skośnych krawędzi połaci.

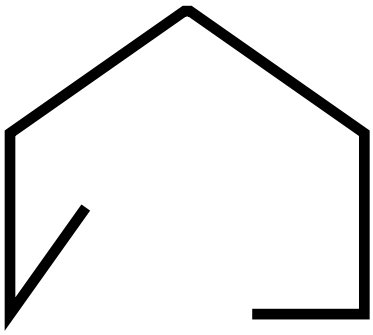
Materiał: Stal ocynkowana / powlekana / tytan cynk / aluminium / miedź

Grubość: 0,5 – 1,5 (w zależności od rodzaju blachy)

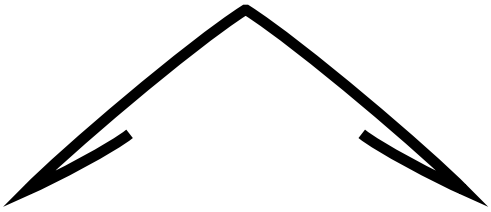
Długość: Do max. 8 mb

Kolorystyka: Informacja na stronie 23

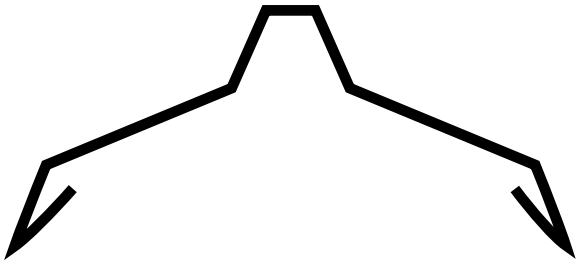
KALENICA K1
RĄBEK TRADYCYJNY



KALENICA K2
CLICK



KALENICA K3
CLICK



PARAPET

Parapet to zabezpieczenie ściany pod oknem przed zbytnim nasłonecznieniem, opadami czy wysokimi temperaturami.
Aby prawidłowo spełniał on swoje funkcje, powinien być o około 3 do 4 cm wysunięte od muru, a jego powierzchnia nachylona pod kątem ok. 5% w kierunku zewnętrznym. Dzięki temu woda nie będzie spływała po elewacji. Parapet zewnętrzny musi mieć tak zwany kapinos, czyli odpowiednio wyprofilowaną końcówkę, aby krople wody spadały z parapetu, a nie podciekały pod niego.

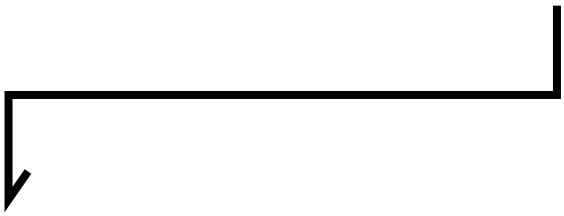
Materiał: Stal ocynkowana / powlekana / tytan cynk / aluminium / miedź

Grubość: 0,5 – 1,5 (w zależności od rodzaju blachy)

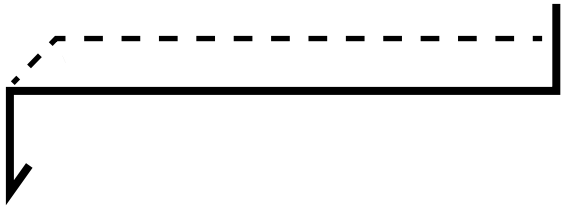
Długość: Do max. 8 mb

Kolorystyka: Informacja na stronie 23

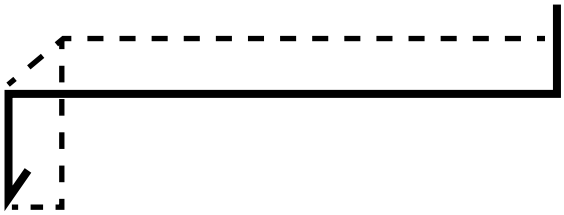
PARAPET P1



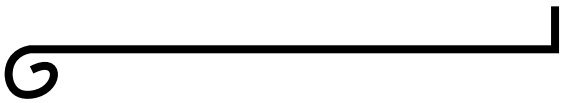
PARAPET Z BOCZKAMI P2



PARAPET Z BOCZKAMI I DENKIEM P3



PARAPET Z WULSTWĄ P4



WIATROWNICA

Wiatrownica to element, który jest mocowany na szczytowych krawędziach dachu. Jego zadaniem jest ochrona bocznej krawędzi dachu przed zerwaniem przez wiatr. Wiatrownica zazwyczaj składa się z części górnej i dolnej. Takie rozwiązanie wzmacnia mocowanie i podnosi estetykę obróbki blacharskiej.

Materiał: Stal ocynkowana / powlekana / tytan cynk / aluminium / miedź

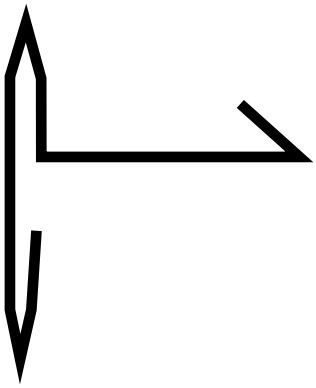
Grubość: 0,5 – 1,5 (w zależności od rodzaju blachy)

Długość: Do max. 8 mb

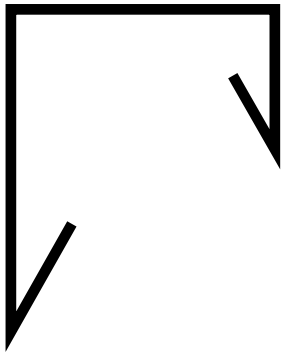
Kolorystyka: Informacja na stronie 23

WIATROWNICA W1
RĄBEK TRADYCYJNY

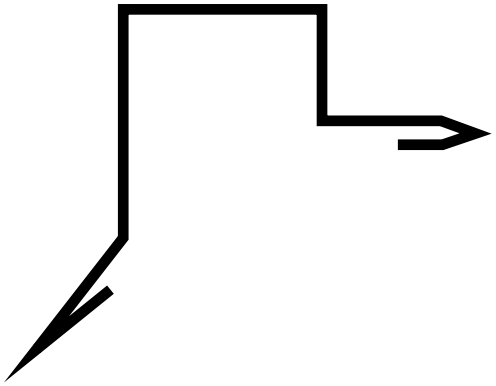
WIATROWNICA W2
KARO, DACHÓWKI



WIATROWNICA W3
RĄBEK TRADYCYJNY



WIATROWNICA W4
CLICK



LISTWA DOCISKOWA

Listwa dociskowa to element stosowany do wykańczania obróbki blacharskiej ze ścianą w celu jej estetycznego i szczelnego połączenia. Zaleca się uszczelnić górną część listwy masą dekarską (klej metzink).

Materiał: Stal ocynkowana / powlekana / tytan cynk / aluminium / miedź

Grubość: 0,5 – 1,5 (w zależności od rodzaju blachy)

Długość: Do max. 8 mb

Kolorystyka: Informacja na stronie 23

LISTWA DOCISKOWA LD1

LISTWA DOCISKOWA LD2

OBRÓBKA PRZYŚCIENNA PODBITKI

Obróbka przyścienna podbitki to listwa pełniąca zarazem rolę wczepu jak i zakończenia do paneli podbitkowych dla uzyskania estetycznego efektu końcowego.

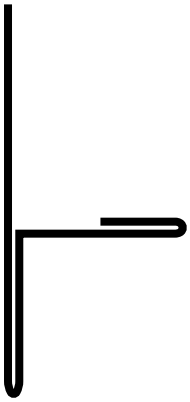
Materiał: Stal ocynkowana / powlekana / tytan cynk / aluminium / miedź

Grubość: 0,5 – 1,5 (w zależności od rodzaju blachy)

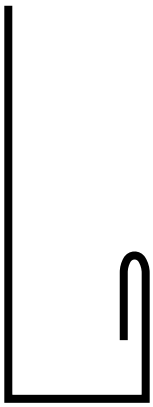
Długość: Do max. 8 mb

Kolorystyka: Informacja na stronie 23

OBRÓBKA PRZYŚCIENNA PODBITKI - OPP1



OBRÓBKA PRZYŚCIENNA PODBITKI - OPP2



PAS OKAPOWY

Obróbka okapu to element pełniący funkcję ochroną dla części okapowej i brzegowej dachu.

W przypadku dachów z paneli na rąbek obróbka okapu spełnia jednocześnie rolę wczepu do paneli tzw. pasa startowego jak, i pasa nadrynnowego, który odprowadza wodę opadową z dachu wprost do rynny (rys.2).

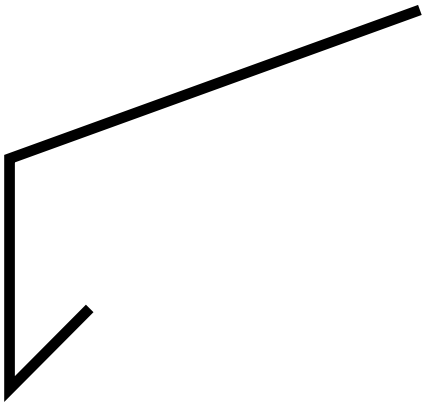
Materiał: Stal ocynkowana / powlekana / tytan cynk / aluminium / miedź

Grubość: 0,5 – 1,5 (w zależności od rodzaju blachy)

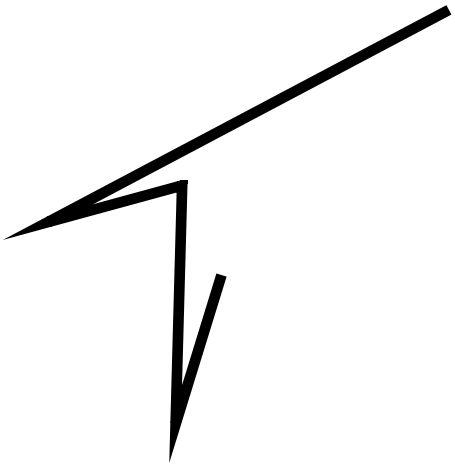
Długość: Do max. 8 mb

Kolorystyka: Informacja na stronie 23

PAS OKAPOWY - PO1
POD DACHÓWKĘ



PAS OKAPOWY - PO2
CLICK, RĄBEK TRADYCYJNY



GZYMS

Gzyms to obróbka, która służy do osłony gzymsu przed wodą opadową.

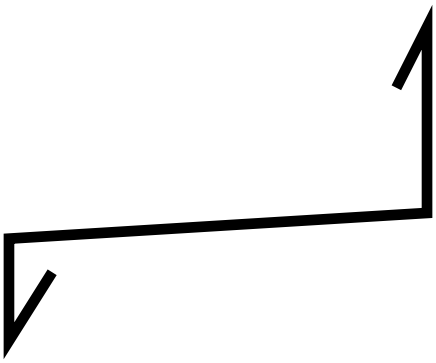
Materiał: Stal ocynkowana / powlekana / tytan cynk / aluminium / miedź

Grubość: 0,5 – 1,5 (w zależności od rodzaju blachy)

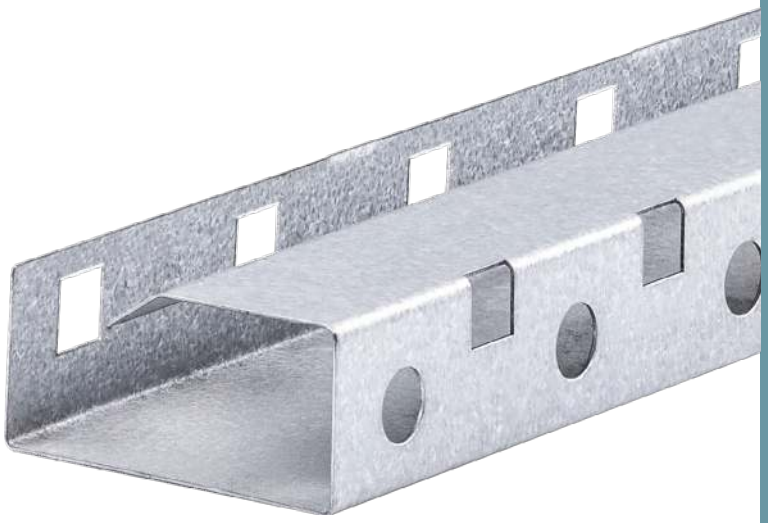
Długość: Do max. 8 mb

Kolorystyka: Informacja na stronie 23

GZYMS - G1



LISTWA WENTYLACYJNA PODKALENICOWA



Listwa wentylacyjna podkalenicowa to element, który ma za zadanie zapewnić odpowiednią wentylację pod kalenicą.
Dodatkowo listwa wentylacyjna podkalenicowa jest elementem pośrednim do montażu kalenicy na dachach z paneli click connection.

Materiał: Stal ocynkowana / powlekana / tytan cynk /

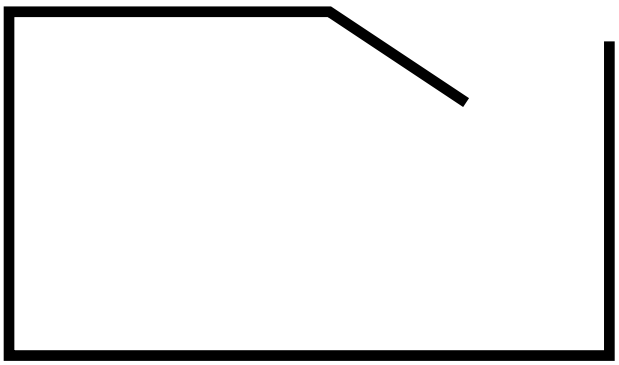
Grubość: aluminium / miedź

0,5 – 1,5 (w zależności od rodzaju blachy)

Długość: 0,5 - 2 mb

Kolorystyka: Informacja na stronie 23

LISTWA WENTYLACYJNA PODKALENICOWA - LWP1



UWAGA

Powyższe obróbki blacharskie są wykonywane wg podanych wzorów lub z indywidualnego projektu dostarczonego przez klienta.
Istnieje możliwość wykonania dowolnego kształtu z dowolnego rodzaju i rozwinięcia blachy - w przypadku takiego zapotrzebowania prosimy o kontakt z biurem.

TRADYCYJNY PANEL NA RĄBEK

Klasycznie zagięte panele wykonywane są w nowoczesnej technologii z blach miękkich/szlachetnych (tytan cynk, aluminium, miedź). Tej wysokiej jakości panel, o unikalnym wyglądzie to minimalistyczny, lecz bardzo wysublimowany wybór, odpowiedni dla różnych stylów architektonicznych.
Dach w systemie paneli na tradycyjny rąbek to solidne i trwałe pokrycie dachowe, które spełnia wymagania najbardziej wymagających klientów.

Długość:	według zamówienia / max dł. 10 mb
Blacha:	aluminium, tytan cynk, patyna, powlekana, miedź
Szerokość krycia:	595 mm (dach), 425 mm (elewacje)*
Wysokość rąbka:	25 mm
Rodzaje paneli:	Panel dachowy / Panel elewacyjny
Minimalny kąt dachu:	5%

*Podana szerokość krycia dotyczy tytan cynku i miedzi.
Inne wymiary na indywidualne zamówienie.

PANEL NA RĄBEK STOJĄCY

Klasyczny panel na rąbek stojący.

PANEL NA RABEK WYKOŃCZONY PODGIĘCIEM BROZI

Klasyczny Panel na rąbek wykończony dodatkowo podgięciem brozi. Ta profesjonalnie wykonana łezka jest estetycznym wykończeniem paneli przy podbitce jak i przy panelach dachowych na zakończeniu połaci u dołu dachu.

PANEL NA RĄBEK PROFILOWANY

Zwężany konicznie panel stosuje się przy realizacji dachów kopulastych i przy nowoczesnych elewacjach. Nierówne panele elewacyjne sprawiają, że końcowy efekt jest bardzo spektakularny.

PANEL NA RĄBEK PROFILOWANE PO ŁUKU

Panele po łuku mają zastosowanie wszędzie tam gdzie profil powierzchni ma kształt półokrągły m.in. przy dachach kopulastych, kolebkowych (łukowych).

KOMIN WYKOŃCZONY NA RĄBEK STOJĄCY

Górna część komina, wystająca ponad połać dachu, jest zwykle mocno wyeksponowanym elementem domu.
Dlatego trzeba starannie ją wykończyć, dobierając pasujący do całości dachu materiał. Efektownym rozwiązaniem jest wykończenie ścian komina panelami na rąbek stojący z tej samej blachy, z której wykonaliśmy pokrycie dachowe.

JAK ZAMAWIAĆ OBRÓBKĘ KOMINA

Po konsultacji i podaniu niezbędnych wymiarów komina (wysokość, szerokość i długość oraz kąt dachu) możemy przygotować gotowe komponenty do montażu.

PODBITKA

Podbitka z paneli blaszanych to estetyczny sposób wykończenia okapu dachowego od spodu. Ma na celu nie tylko upiększenie projektu, ale również zabezpiecza przed zagnieżdżeniem się ptaków i owadów.

Długość:	według zamówienia
Blacha:	aluminium, tytan cynk, patyna, powlekana, miedź
Szerokość krycia:	w zależności od użytego materiału

PANELE CLICK CONNECTION

Pokrycie dachowe w systemie Click Connection spełnia oczekiwania wymagających klientów. Parametry techniczne zapewniają najbardziej szczelny, lekki i trwały dach. Prosty i szybki montaż, bez potrzeby użycia drogich i specjalistycznych narzędzi sprawia, iż panel Click Connection jest obecnie najczęściej wybieranym rodzajem pokrycia dachowego.

Szerokość krycia:	520 mm
Długość:	na zamówienie / max 10 mb
Wysokość zatrzasku:	25 mm
Blacha:	Stal powlekana 0,5 ; 0,7 połysk / mat

CLICK CONNECTION

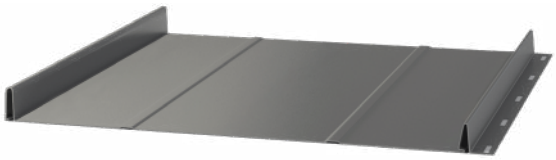
GŁADKI

Wysokiej jakości panel dachowy, który swoim wyglądem najbardziej przypomina tradycyjny rąbek.
To minimalistyczny, lecz gustowny i ponadczasowy wybór, odpowiedni dla różnych stylów architektonicznych.

CLICK CONNECTION PLUS

Z DWOMA PRZETŁOCZENIAMI

To specjalnie wzmocniony rodzaj panelu dachowego z linii Click, który dzięki dwóm wzdłużnym przetłoczeniom w kształcie trapezu wzmacnia budowę i sztywność blachy.



CLICK CONNECTION PREMIUM

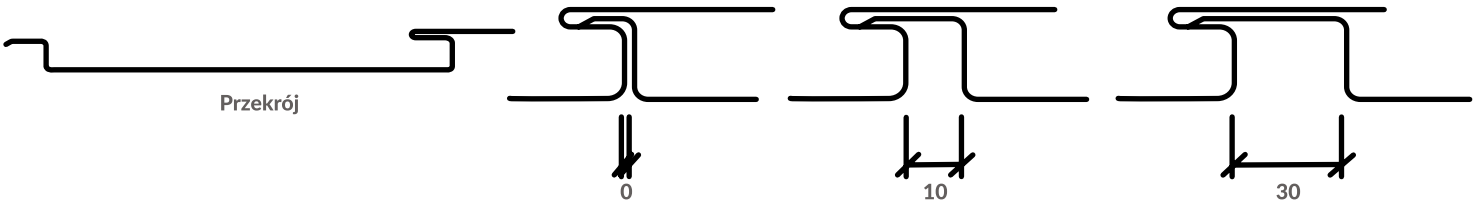
Z TRZEMA PRZETŁOCZENIAMI

To jakościowo produkt z najwyższej półki z linii Click. Dzięki zastosowaniu wysoko technologicznej produkcji, otrzymujemy panel z wytłoczeniami prążkowymi, przez co panel staje się wytrzymały i odporny na jakiekolwiek falowania.

PANEL ELEWACYJNY PLANK

Panele Plank wykonywane są przy użyciu nowoczesnej technologii z różnego rodzaju blach. Panel ten – formą przypominający popularny na rynku kaseton - charakteryzuje się łatwością montażu na zasadzie pióra i wpustu. Wybór paneli z linii PLANK gwarantuje, iż elewacja zyskuje bardzo nowoczesny i elegancji design. Możliwość montażu w pionie i poziomie.

Długość:	według zamówienia / max. 6,4 mb
Blacha:	aluminium, tytan cynk, patyna, miedź, powlekane
Szerokość krycia:	zależne od rodzaju użytego materiału / min. 200 mm
Wysokość profilu:	25 mm
Szerokość fugi:	0-30mm (standard 10mm)



PANEL ELEWACYJNY NA RĄBEK STOJĄCY

Panele wykonywane są w technologii łączenia na tradycyjny rąbek stojący z różnego rodzaju blach. Przytwierdza się je do podłoża za pomocą specjalistycznych haftrów. Panele elewacyjne na rąbek są idealnym rozwiązaniem dla osób, które lubią niebanalny design. Możliwość montażu w pionie i poziomie.

Szerokość krycia:	425 mm / inne szerokości na indywidualne zamówienie
Długość:	Według zamówienia / sugerowana dł. max 4mb
Wysokość rąbka:	25 mm
Blacha:	aluminium, tytan cynk, patyna, miedź,

PŁYTKA KARO

Płytka karo to bardzo precyzyjnie wyprofilowany element pokrycia dachowego. Montaż odbywa się na zasadzie prostego zaczepu płytki o płytkę, które przytwierdza się do przygotowanego podłoża za pomocą specjalnych haftr. Pokrycie dachowe z płytek karo to jedno z najczęstszych rozwiązań przy budynkach zabytkowych, użyteczności publicznej i sakralnej (wieże, kopuły). Niemniej jednak coraz częściej pojawia się również w budownictwie jednorodzinnym przy nietuzinkowych projektach.

Materiał:	aluminium, tytan cynk, patyna, miedź, powlekane
Wymiary płytki:	w zależności od użytego materiału

PRZYKŁADOWE REALIZACJE

PARK MASZYNOWY

Posiadamy bogaty park maszynowy, w którego skład wchodzą najwyższej jakości urządzenia pozwalające na komfortową pracę produkcyjną. Zaawansowana technologia posiadanych maszyn wpływa na krótki czas realizacji oraz jakość produkowanego asortymentu.

SCHLEBACH MSS 1250

Urządzenie do wzdłużnego i poprzecznego cięcia blachy szerokości do 1250 mm, grubości do 1,25 mm. W podstawowej wersji urządzenie posiada cztery pary ruchomych nożyc. Co pozwala rozcinać blachę na 5 podłużnych pasów, a zarazem automatycznie ciąć blachę w poprzek, automatycznie zmieniając długość cięcia. W zależności od grubości blachy, ilość noży można zwiększyć do 10 par. Regulacja szerokości podawanej blachy odbywa się za pomocą rękojeści. Przy dużym ciężarze blachy używana jest rozwijarka z elektromechanicznym napędem. Wersja MST dodatkowo jest wyposażona w gilotynę.

Szerokość blachy:	300-1250 mm
Grubość blachy:	do 1,25 mm
Prędkość robocza:	22m/min, regulowana
Wymiary	
dł. x szer. x wys. :	1550x2420x1350 mm
Waga: 1750 kg	1750 kg

SCHLEBACH RBM

Maszyna do profilowania blachy w kształcie łuku, do krycia łączonego nakładkowo i do obróbek na falc okien dachowych, łuków półkulistych, kopuł, lukarn itd. Dzięki wyposażeniu w bezstopniowy układ regulacji prędkości obrotowej możliwe jest bezproblemowe wytwarzanie profili o zmiennych promieniach. Minimalny promień wynosi 300 mm i zależy od rodzaju blachy. Dzięki możliwości wymiany krążków dociskowych RBM może być stosowany do wykonywania profili w zakresie 25 - 40 mm.

Waga:	230 kg
Prędkość robocza:	0-12 m/min
Wymiary	
dł. x szer. x wys. :	1000 x 1000 x 1200 mm

SCHLEBACH QUADRO+

Specjalistyczne urządzenie przeznaczone do profilowania blach na rąbek stojący podwójny 25 i 38 mm, rąbek zatrzaskowy 25 i 38 mm, rąbek zatrzaskowy z haftrą 25 i 38 mm, rąbek podwójny o wysokości 50 mm z przetłoczeniem pod haftry a także profil do rąbka pojedynczego lub podwójnego (U-Profil) przy maksymalnej wysokości zagięcia blachy - 35 mm i profil zakładkowy - np. do pokrywania elewacji. Sterowany dialogowym sterownikiem cyfrowym, umożliwiającym utworzenie dziewięciu programów po 333 kroki, co daje łącznie 2997 kombinacji długości oraz ilości sztuk.

Maszyna posiada moduł pracy ręcznej lub automatycznej, tryb pracy w jednym cyklu lub pracy ciągłej, moduł cięcia wstępnego („zerowego"), który odbywa się za pomocą przekrawaka w trybie pracy ręcznej. Dzięki zastosowaniu uchylnych wzdłużnic uzyskano jedne z najkrótszych czasów wymian kaset formujących. Urządzenie wyposażono w elektrycznie napędzany przekrawak, co pozwala zaoszczędzić czas potrzebny do wyprodukowania profilu. Praca automatyczna również nie wymaga dużych nakładów czasowych. W wyposażeniu standardowym znajdują się automatyczny przekrawak poprzeczny, sterowanie dialogowe oraz wymienne kasety.

Szerokość blachy:	300 - 800 mm
Grubość blachy:	0,4 - 0,8 mm
Prędkość przesuwu	
maks:	14 m / min
Napęd:	2,2 kW, 400 V

SCHLEBACH HPM FELC

Do wykonywania zagięć wklęsłych w zatokach, do falców wodnych, wejść miejscowych itd. z przyciętej blachy. Czas pracy przy kantowaniu blachy został znacznie zredukowany.

Możliwe warianty:

Wersje specjalne: HPM o specjalnej szerokości 1.050 mm, zagięcie wklęsłe w zatoce obrócone o 180°

Szerokość taśmy:	od 130 mm do 870 mm
Długość minimalna:	800 mm
Długość zagięcia:	6 - 16 mm
Grubość materiału:	metale kolorowe 0,6 - 0,8 mm
Blacha stalowa:	0,5 - 0,7 mm
Stal szlachetna:	0,4 - 0,5 mm
Wymiary	
dł. x szer. x wys. :	1.800 x 1.550 x 1.150 mm
Wysokość wejścia:	900 mm
Ciężar:	ok. 450 kg
Napęd:	1,1 kW, 400 V,50 Hz

SCHLEBACH EHA

Za pomocą elektro-hydraulicznej maszyny do krawędziowania EHA wykonywane są maszynowo zaokrąglone profile z podwójnymi wywijkami przygotowane do montażu.
Są one stosowane do zakończeń dolnych i górnych falców na dachach, oknach dachowych, fasadach oraz parapetach z różnymi punktami ciężkości jak np. punkty okapowe oraz załamania dachu, koszach dachowych, dachach jednopołaciowych, dolnych końcach wiązara dachowego,
zaślepkach, deskach szczytowych osłaniających pokrycie dachowe, nadprożach okiennych. Można wykonywać profile równoległe, skośne i stożkowe.
Kolejność czynności: krawędziowanie - kształtowanie wstępne - wykonywanie zagięcia
Maszyna jest wyposażona w szynę segmentową w części górnej, gnącej i stoliku do odkładania.
Dzięki temu możliwe jest wykonywanie kantowania np. w profilach rombowych i gontach, w przypadku pokryć lustrzanych i w kasetonach.
Szerokość robocza jest zmienna w granicach 300-800 mm. Długość i kąt wywijania oraz kantowania (do wewnątrz i na zewnątrz) można nastawiać.

Zakres przestawiania:	300 - 800 mm
Głębokość	
krawędziowania:	0 - 80 mm zmienna
Długość kantowania:	15 - 40 mm
Kąt kantowania:	0 - 170°
Wymiary	
dł. x szer. x wys. :	1.650 x 1.500 x 1.200 mm
Ciężar:	590 kg
Napęd:	1,1 kW, 400 V, 3-fazowy

VARIOBEND TYP DB-6.1,5

Zaginarki Variobend typu DB niemieckiego producenta firmy ASCO to maszyny dedykowane dla firm z branży budowlanej, głównie dla wykonawców obróbek blacharskich elewacji, dachów.
Zaginarki serii DB to technicznie unikalne rozwiązania w porównaniu do innych zaginarek dostępnych na rynku. Szczególne warta zwrócenia uwagi jest opatentowana przestrzeń wokół belki w zakresie 280o umożliwiające gięcie profili niemożliwych do zagięcia na innych zaginarkach.
Zaginarki Variobend to jedne z najszybszych maszyn dostępnych na rynku. Modele DB to połączenie precyzji z bezkonkurencyjną wydajnością.

Długość gięcia:	6400mm
Max grubość	
blachy stal/alu:	1,5/2mm
Liczba stojaków:	6szt.
Max kąt gięcia:	135°
Prędkość gięcia:	0-140-0 3s
Otwarcie:	700mm
Moc silnika:	22kW
Waga:	10005kg

JORNS GUTTERMACHINE RM-125

Maszyna rynnowa do produkcji rynien i krzywizn w różnych formach
Maszyna rynnowa Jorns AG jest optymalnym rozwiązaniem do produkcji rynien i łuków o różnych kształtach i długościach. W zależności od wersji system jest przeznaczony do obróbki materiału o grubości do 1,25 mm (blacha miedziana) i długości do 10 metrów. Możliwa integracja z w pełni zautomatyzowaną linią produkcyjną została już uwzględniona w opracowaniu. Maszyna rynnowa Jorns RM zachwyca swoją precyzją i powtarzalnością. Precyzyjny napęd górnej części policzka i rolek odbywa się za pomocą serwomotorów. Stojaki są zbudowane w stabilnej konstrukcji spawanej w kształcie pudełka i stanowią podstawę pożądanej jakości. Nasze maszyny rynnowe są wyposażone w przyjazne dla użytkownika sterowanie CNC800RM, które jest zamontowane na mobilnej konsoli.

JORNS MAXI-LINE 200-SM

Zaginarka szwajcarskiej firmy Jorns AG model Maxi Line 200-SM oferuje gięcie jednopłaszczyznowe. Wyposażona jest w nożyce krążkowe. Pozwala na zaginanie materiału do 8020 mm długości
i grubości do 1,5 mm w przypadku stali, dzięki temu możemy wykonać bardzo długie elementy w całości. Pozwala to na zwiększenie estetyki produktu końcowego jak i trwale zabezpiecza przed ewentualnymi nieszczelnościami, które mogą mieć miejsce w przypadku łączenia dwóch lub więcej elementów.

Typ:	Maxi line 200-SM-CNC 400A-4
Sterowanie:	CNC 400A
Długość robocza:	8000mm
Gięcie:	aluminium 3MM-stal 2mm.
Zapotrzebowanie mocy:	4KW 400 woltów
Akcesoria:	Nożyce do roli

PRZYKŁADOWE REALIZACJE

PANELE DACHOWE I ELEWACYJNE

PROJEKTY DEWELOPERSKIE I USŁUGOWE

PRZYKŁADOWE REALIZACJE

METALOPLASTYKA

WENTYLACJE

PRZYKŁADOWE REALIZACJE

PANELE DACHOWE I ELEWACYJNE

PROJEKTY DEWELOPERSKIE I USŁUGOWE

PRZYKŁADOWE REALIZACJE

DRYKARSTWO

GALANTERIA

KOLORYSTYKA

Blacha Tytan cynk i miedź: Natural / patyna (różne kolory)
Blachy stalowe: Powlekane kolorem wg. palety RAL standard
Aluminium: Natural / Powlekane kolorem wg. palety RAL standard

kasztan RAL 3009 | czarny RAL 9005 | brązowy RAL 8028 | grafit RAL 7016 | szary RAL 7035

biały RAL 9002 | niebieski RAL 5010 | srebrny RAL 9006 | ceglasty RAL 8004 | zielony RAL 6005

biały RAL 9010 | szary RAL 7024 | brązowy RAL 8017 | szary RAL 9007

Na specjalne zamówienie możliwość wykonania każdego koloru RAL.

DOSTĘPNE BLACHY

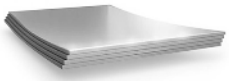
Blacha Powlekana

Blacha Miedziana

Blacha Tytan Cynk

Blacha Tytan Cynk RH Blaugrau

Blacha Tytan Cynk RH Schiefergrau



Blacha Ocynk

Blacha Tytan Cynk Patyna Black

Blacha Tytan Cynk Patyna Slate

Blacha Tytan Cynk VM Zinc Anthra

Blacha Tytan Cynk VM Zinc Quartz

Blacha Tytan Cynk Patyna Nova NedZink

Aluminium

WAŻNE!

Prosimy o zapoznanie się z informacjami dotyczącymi transportu, składowania oraz montażu naszych towarów. Informacje te dostępne są na www.metzink.pl

UWAGA

Prezentowane zdjęcia w katalogu mają charakter poglądowy.
Ze względu na technikę produkcji rzeczywisty wygląd produktów, a w szczególności sposób łączenia (luty, spawy, klejenie i inne), rodzaj materiału (charakterystyka), kolory, wersje produktowe mogą różnić się od produktów pokazywanych na zdjęciach.

U NAS KUPISZ RÓWNIEŻ

SYSTEMY RYNNOWE

KOSZE ZLEWOWE

AKCESORIA DACHOWE I NADZĘDZIA DEKARSKIE

METZINK
PRODUCENT DACHÓW

OD PON. DO PIĄTKU OD 8.00 DO 16.00

UL. JANA CZOCHRALSKIEGO 4

61-248, POZNAŃ