

INSTRUKCJA TRANSPORTU I SKŁADOWANIA PRODUKTÓW FIRMY METZINK
oraz ZALECENIA PODCZAS MONTAŻU
(arkusze, rolki, systemy rynnowe, akcesoria, produkty metaloplastyczne)

- ▶ Podczas ładowania transportu, przenoszenia i składowania niektórych produktów należy zwrócić szczególną uwagę na panujące warunki atmosferyczne takie jak opady deszczu czy śniegu, wilgotność powietrza (nie może dochodzić do skraplania się pary wodnej) czy gwałtowne różnice temperatur. Czynności te powinny odbywać się w ciepłych, suchych i wentylowanych warunkach.
- ▶ Transport powinien odbywać się przystosowanymi do tego urządzeniami tak, aby nie powodować deformacji materiałów. Niedopuszczalny jest transport samochodem bez plandeki zabezpieczającej.
- ▶ Niektóre produkty firmy METZINK mogą łatwo ulec uszkodzeniom, w związku z czym w czasie załadunku i rozładunku należy zachować szczególną ostrożność.
- ▶ Arkusze powinny być składowane na płaskiej, wolnej od zanieczyszczeń i suchej powierzchni w pozycji poziomej. Natomiast rolki blachy w takich samych warunkach lecz w pozycji pionowej. Niedopuszczalne jest składowanie palet z rolkami jedna na drugiej. Składowaną blachę należy zabezpieczyć przed wilgocią i oddzielić od aktywnych środków chemicznych. Na placu budowy produkty firmy METZINK powinny być przechowywane pod zadaszeniem i zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi. Odradza się magazynowanie produktów firmy METZINK na zewnątrz.
- ▶ Podczas przenoszenia i transportu niektórych produktów firmy METZINK nie wolno:
 - nimi rzucać,
 - przemieszczać po nierównych powierzchniach w sposób powodujących ich deformację,
 - przetaczać rolek blachy.
- ▶ Przed montażem zapoznaj się specyfikacją (wz, fakturą, innym dokumentem) w celu sprawdzenia prawidłowości dostarczonych towarów pod względem zamówionych produktów. W przypadku jakichkolwiek różnic, nie zgodności, uszkodzeń bezzwłocznie przekazać, w/w informację do dostawcy, w celu ewentualnego wyjaśnienia sprawy (do momentu wyjaśnienia sprawy nie dopuszczalne jest rozpoczęcie prac montażowych, dostawca nie ponosi odpowiedzialności za wszystkie ewentualne koszty złamania tej zasady).
- ▶ Przy montażu, obróbce oraz przenoszeniu produktów firmy METZINK należy zakładać czyste, suche rękawiczki tekstylne, aby nie pozostawić plam od rąk. W celu uniknięcia plam od płynu do lutowania należy przetrzeć połączenie wilgotną ściereczką.
- ▶ Niektóre blachy nie powinny mieć bezpośredniego kontaktu z innymi metalami (wspólne przechowywanie, łączenie, lutowanie).

Dopuszczalne i niedopuszczalne połączenia metali

	ocynk	tytan-cynk	stal slachetna	miedz	aluminium	powlekany
ocynk	-	T	T	N	T	T
tytan-cynk	T	-	T	N	T	T
stal slachetna	T	T	-	T	T	T
miedz	N	N	T	-	N	N
aluminium	T	T	T	N	-	T
powlekany	T	T	T	N	T	-

T – tak, łączenie materiałów jest możliwe N – nie, łączenie materiałów niezalecane

- ▶ Bezpośredni kontakt z betonem, wapnem, bitumem, zaprawą (i innymi alkalicznymi produktami) powinien być unikany bez uprzedniego zabezpieczenia. Stosowanie odpowiednich uszczelnaczy, klejów i mat dystansowych ochroni blachę przed zniszczeniem. Odradzamy od kombinacji blacha z następującymi rodzajami klejów: silikonowy zawierający kwasy i żywice epoksydowe, kleje melaminowe, kleje fenolowo-formaldehydowe.
- ▶ Odbarwienia pojawiające się na niektórych blachach są naturalną reakcją zachodzącą w kontakcie tej blachy z wilgotnym powietrzem, wodą opadową oraz zanieczyszczeniami środowiska. Zmiany te nie wpływają na jakość i wytrzymałość blachy w związku z czym nie są powodem do reklamacji.
- ▶ Przy produktach malowanych zabezpieczonych folią (do transportu) należy pamiętać o usunięciu folii aby uniknąć ewentualnych uszkodzeń powłoki lakierniczej na skutek wysokich temperatur .
- ▶ Podczas montażu elementów malowanych proszkowo (i malowanych na mokro) możliwe jest odpryskiwanie powłoki farby (np. przy zaginaniu haków) co nie jest uznawane za wadę produktu i nie podlega reklamacji . Zapis ten dotyczy wszystkich elementów systemu rynnowego jak również obróbek blacharskich, profili dachowych i elewacyjnych poddawanych procesowi malowania.
- ▶ Wszystkie malowane produkty firmy METZINK z uwagi na technologię produkcji, rodzaju farb, mogą różnić się odcieniem od oryginalnych blach i towarów z nich wykonanych dostępnych w ofercie.
- ▶ Zalecana temperatura blachy poddawanej obróbce wynosi więcej niż 5°C. Przy temperaturze materiału poniżej 5 °C zalecamy, nie formować istotnie materiału, by uniknąć uszkodzeń (np. Mikropęknięć).
- ▶ Przed montażem blachy lub produktów z niej zrobionych należy zapoznać się z oficjalnymi zaleceniami producenta (RHEINZINK, VM ZINK, EL ZINK, etc)
- ▶ Niestosowanie się do powyższych zasad może spowodować zmianę postaci materiału, jego deformację, zniszczenia, pęknięcia, przebarwienia czy kurczenie się.
- ▶ Jeśli podejrzewasz, że posiadasz wadliwy towar, bądź nie spełnia wymogów, jakości, należy bezzwłocznie powiadomić dostawcę i wstrzymać montaż.
- ▶ Informujemy, iż wszystkie reklamacje wynikające z nieprzestrzegania w/w zasad nie będą uwzględniane.

Jeżeli nie jesteście Państwo pewni jak powinny być prawidłowo transportowane, składowane, montowane nasze produkty proszę o kontakt z naszym biurem w celu uniknięcia ewentualnych problemów.

Informujemy, iż wszystkie reklamacje wynikające z nieprzestrzegania w/w zasad nie będą uwzględniane.
W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z biurem (61) 653 15 03